



Mobile Betonanlage

Eigenschaften / Stärke

Mit der mobilen KIBAG Betonanlage kann UHFB (Ultrahochleistungs-Zementgebundener-Faser-verbund-Baustoff hergestellt werden). Die Anlage verfügt über zwei 3.33 m³ Doppelwellen-zwangsmischer von BSH Sonthofen, bei denen die Drehzahl mittels FU gesteuerten Motoren auf die jeweiligen Betonmischeigenschaften eingestellt werden kann. Die Anlage ist umrüstbar auf eine Produktionslinie oder kann mit genügend Vorlaufzeit auch für Transportbetonproduktion nachgerüstet werden (Taschenreihensilobeschickung).

Einsatzbereich

Herstellung von UHFB
Herstellung von Transportbetonen

KIBAG Management AG

Seestrasse 404 • 8038 Zürich • Telefon 058 387 11 11
kibag.ch • CHE-105.838.554 MWST



Leistungen / Produkt

- Stundenleistung UHFB: 7.5 m³/h pro Mischer (Doppelanlage: 15 m³/h)
- Stundenleistung Transportbeton (Rezepturabhängig): 75-120 m³/h (Doppelanlage: 150-240 m³/h)

Technische Daten

- Mischer: BHS Sonthofen 3.33 m³ (Frequenzgeregelt) mit doppeltem Mischwerk; 2 Stück
- Bindemittelsilos: 64 m³/Silo; 5 Stück
- Stahlfaserdosierung: 1400l pro Dosiergerät; 2 Stück
- Anlagenabmessung: 19.5 m (H) x 9.5 m (B) x 27 m (L); ohne Depot- und Fahrwegfläche

Querschnitte/ Arbeitsabläufe

